

# ELASTOSIL® VARIO

RTV-2 Siliconkautschuk/Baukastensystem

## Kennzeichen

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, additionsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

## Besondere Merkmale

- zwei Basiskomponenten, zwei Katalysatoren
- gut verarbeitbar durch niedrige Viskosität
- schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur, die über einen großen Bereich eingestellt werden kann
- variable Härte Shore A (ca. 15 - 40)

- hohe Dehnbarkeit, hohe Reißfestigkeit und ausgezeichneter Weiterreißwiderstand
- transparent farbloses Vulkanisat
- einfärbbar mit 1 – 4 % ELASTOSIL® Farbpasten FL

## Anwendung

- Verguss von elektrischen und elektronischen Bauteilen
- Beschichtungen
- Herstellung technischer Formteile im Gießverfahren
- Abformungen

### Produktdaten (unvulkanisiert)

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Wert	
			VARIO 15	VARIO 40
Farbe			transluzent	transluzent
Dichte bei 23 °C		[g/cm³]	1.06	1.15
Viskosität bei 23 °C, aufgerührt	ISO 3219	[mPa s]	5,000	15.000

### Produktdaten (katalysiert mit ELASTOSIL® Katalysator VARIO oder VARIO-F)

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Wert	
			VARIO 15	VARIO 40
Mischungsverhältnis		[Gew.-Teile]	10 : 1	10 : 1
Viskosität bei 23 °C	ISO 3219	[mPa s]	3.000	10.000
Topfzeit (23 °C, bis 100.000 mPa s)	Katalysator VAR IO			150
	Katalysator VARIO-F	[min]		2
Vulkanisationszeit, klebfrei	Katalysator VARIO	[h]		6
	Katalysator VARIO-F	[min]		15

### Produktdaten

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Wert	
			VARIO 15	VARIO 40
Dichte bei 23 °C, in Wasser	ISO 2781	[g/cm³]	1.06	1.15
Härte Shore A	ISO 868		15	40
Reißfestigkeit	ISO 37	[N/mm²]	6.5	8
Reißdehnung	ISO 37	[%]	900	450
Weiterreißwiderstand	ASTM D 624 B	[N/mm]	15	15
Lineare Schrumpfung		[%]	< 0.1	< 0.1

Vulkanisat nach 24 h bei 23 °C.

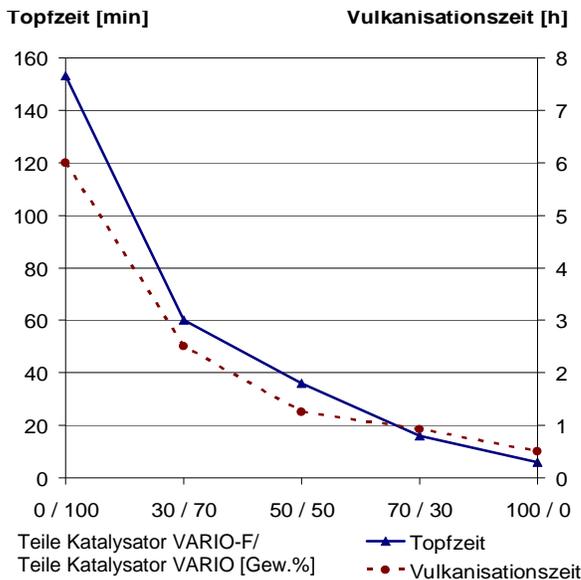
Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

**Verarbeitung**

**Wichtiger Hinweis**  
**ELASTOSIL® Katalysator VARIO und VARIO F**  
**enthalten den Platinkatalysator.**

Die Basiskomponenten ELASTOSIL® VARIO 15 und ELASTOSIL® VARIO 40 sind in beliebigem Verhältnis miteinander mischbar, wodurch sich jede gewünschte Härte Shore A zwischen ca. 15 und 40 einstellen lässt.

Über die Abmischung der Katalysatoren ELASTOSIL® Katalysator VARIO und VARIO-F ergeben sich Topfzeiten zwischen 2 und 150 min, bzw. Entformbarkeiten zwischen 15 min und 6 Stunden. In der folgenden Tabelle sind die Verarbeitungs- und Vulkanisationszeiten bei verschiedenen Mischungsverhältnissen angegeben.



Der Verarbeiter muss durch eigene Versuche die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Bedingungen selbst ermitteln. Bitte beachten Sie das Merkblatt „Wacker RTV-2 Siliconkautschuk – Verarbeitung“.

**Einfärbung**

Der Verarbeiter kann 1–4 Gew.% ELASTOSIL® Farbpasten FL, vorzugsweise in die Basiskomponenten, einrühren.

Weitere Hinweise bitten wir dem Merkblatt „ELASTOSIL® Farbpasten FL“ zu entnehmen.

**Lagerung**

Die Komponenten des Baukastensystems ELASTOSIL® VARIO sollten im dicht verschlossenen Originalgebinde zwischen 5 °C und 30 °C gelagert werden. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben.

**Sicherheitstechnische Hinweise**

Die Komponenten des additionsvernetzenden Baukastensystems ELASTOSIL® VARIO enthalten nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind bzw. die allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften ausreichen.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden.

**Bezugshinweise**

Bestellungen richten Sie bitte in der Schweiz an:

**Ameba AG**  
 Immengasse 21  
 4056 Basel  
 Telefon 061 322 42 24  
 Telefax 061 322 42 29  
[www.ameba.ch](http://www.ameba.ch)

Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall dadurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die in diesem Merkblatt gegebenen Empfehlungen erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine evtl. Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck.

Managementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001



und ELASTOSIL® sind eingetragene Marken der Wacker Chemie AG.

Version 1.00 vom 07-11-12

Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG  
 WACKER-SILICONES  
 Hans-Seidel-Platz 4  
 D-81737 München

[www.wacker.com](http://www.wacker.com)  
[silicones@wacker.com](mailto:silicones@wacker.com)

# ELASTOSIL® VARIO 15 - 40

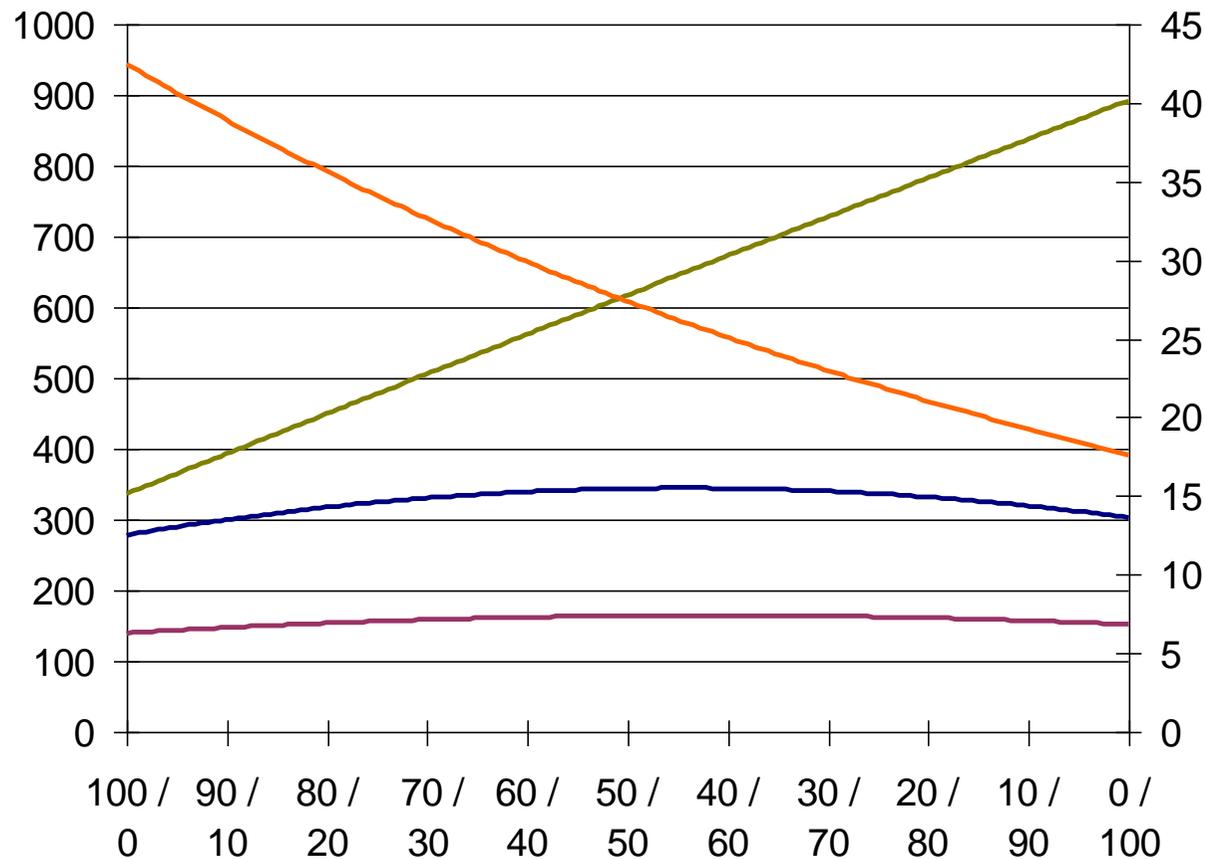
## HOHE MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN ÜBER DEN GESAMTEN MISCHUNGSBEREICH

- Reißdehnung [%]

- Härte Shore A

- Weiterreißwiderstand [N/mm]

- Reißfestigkeit [N/mm<sup>2</sup>]



— Reißdehnung [%]

— Härte Shore A

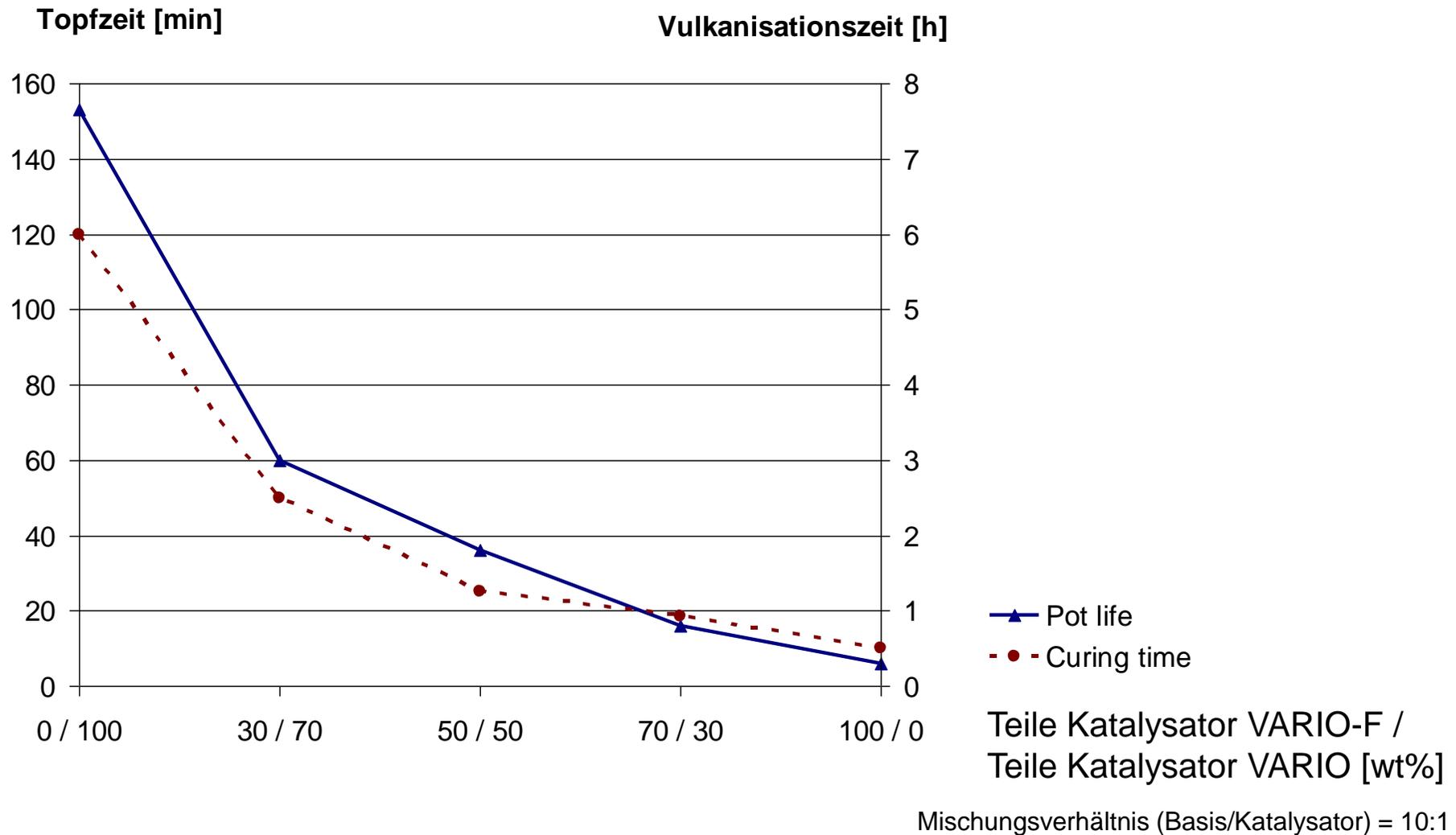
— Weiterreißwiderstand [N/mm]

— Reißfestigkeit [N/mm<sup>2</sup>]

Teile VARIO 15 /

Teile VARIO 40 (Gew. %)

# ELASTOSIL® VARIO MAßGESCHNEIDERTE REAKTIVITÄT



# ELASTOSIL® VARIO

## NIEDRIGE VISKOSITÄT– AUSGEZEICHNETE FLIEßFÄHIGKEIT

